

Sistemas de logística de pedidos



Sistemas de logística de pedidos de Honeywell Intelligrated

La inteligencia de software que se necesita

Honeywell Intelligrated usa su experiencia de décadas y cientos de instalaciones para proporcionar las soluciones más adecuadas diseñadas para ofrecer procesamiento máximo y precisión en las operaciones de logística. Adaptados a cualquier mercado o aplicación, Honeywell Intelligrated ofrece sistemas desde la selección básica en un bastidor deslizante hasta las tecnologías más modernas capaces de procesar cientos de miles de pedidos por día. Honeywell Intelligrated respalda cada instalación con soporte técnico integral durante todo el ciclo de vida con el fin de garantizar el mayor tiempo de actividad y el retorno de la inversión.



Una solución de fuente única

Honeywell Intelligrated ofrece una combinación única de extensa experiencia en integración y una amplia gama de soluciones para optimizar cada parte del proceso de logística de pedidos.

A través de una mezcla ideal de flujo de trabajo o proceso, tecnologías de selección y software, Honeywell Intelligrated ayuda a maximizar la productividad de la mano de obra y la precisión de los pedidos para alcanzar los niveles de servicio prometidos y aumentar la satisfacción de los clientes.

Los sistemas eficientes e integrados reducen las devoluciones, los costos de envío y los de mano de obra, y aprovechan el software avanzado para brindar una visibilidad en tiempo real de los procesos de logística mediante tableros, asesoramiento móvil y generación de informes.



Industrias que utilizan estas soluciones:

- Minoristas
- Comercio electrónico
- Mayorista
- Alimentos
- Bebidas
- Bienes de consumo envasados
- Suministro farmacéutico y médico
- Correo y paquetes postales
- Logística de terceros



Una solución para cada aplicación de logística

La amplia gama de sistemas de logística de pedidos de Honeywell Intelligrated aprovecha los equipos automatizados, las tecnologías de selección y los procesos para brindar soluciones adaptables y flexibles que generen la máxima precisión de procesamiento y pedidos para todos los flujos de trabajo y las aplicaciones de productos.

Comercio electrónico: Se manejan flujos constantes de pedidos para lograr máximas precisión y eficiencia con el fin de cumplir con metas agresivas de entrega y niveles prometidos de servicio, y manejar eficazmente las devoluciones.

Reabastecimiento de tiendas: Se aprovecha la visualización en tiempo real de los pedidos y el inventario para guiar el traslado del producto desde el almacenamiento o a través de la plataforma directamente a los módulos y a las tiendas.

Venta minorista: Se optimiza la logística de envíos recurrentes, pedidos especiales y entregas en contenedores listos en los pasillos para mantener abastecidos los estantes de la tienda.

Omnicanal: Se maximiza la utilización del inventario para procesar, de manera flexible, piezas directo al cliente y pedidos de reabastecimiento a granel de tiendas.

Fabricación: Productos fabricados eficientemente por etapas para cumplir con el requisito de entrega a tiempo.

Distribución de rutas: Se aprovechan la mano de obra, las tecnologías de selección y la automatización para secuenciar pedidos y carga de camiones en reversa con el fin de mejorar la eficiencia de entrega.



Tecnología de selección y colocación



Luces dirigidas

Los sistemas de selección y colocación por luz de Honeywell Intelligated ofrecen logística electrónica y dirigida por luz con luces y pantallas fáciles de leer para lograr, así, una mayor productividad, velocidad y precisión.

Estos sistemas adaptables y fáciles de usar incluyen diseños de bandejas para manejar con precisión una amplia variedad de tamaños y formas de productos, incluyen diagnósticos incorporados para solucionar problemas fácilmente y requieren capacitación mínima para los preparadores de pedidos, al mismo tiempo que aumentan la precisión de selección y colocación a alta velocidad, un omnicanal con alto volumen de SKU y entornos de logística de comercio electrónico.



- **xD™ y xL™:** La cobertura integral de estantes, la colocación dinámica de productos y la capacidad de configuración de estante doble permiten aumentar el volumen del acceso de selección, así como asignaciones flexibles de logística de tiendas, SKU y de los preparadores de pedidos.
- **cL™:** Dispositivos de varios colores que permiten la actividad simultánea en zonas compartidas y funciones de software que proporcionan planificación, gestión y elaboración de informes para optimizar la selección.

Dirección por voz

Honeywell Voice permite trabajo dirigido con manos libres para acelerar la formación y facilitar la ejecución eficaz de una variedad de tareas en todo el depósito. El sistema aumenta la productividad y puede proporcionar más del 99,9 % de precisión en una gama de tareas de movilidad, incluidas logística directa al consumidor, reabastecimiento de tiendas minoristas y logística omnicanal.



- Capacitación y soporte más fácil diseñados para acelerar la aceptación del usuario y aumentar la flexibilidad laboral
- Adaptabilidad para el futuro para una variedad de flujos de trabajo de logística
- La tecnología más avanzada de reconocimiento de voz para una mejor productividad
- Integración sin problemas con el sistema de ejecución de depósito de Honeywell Intelligated o los sistemas de software existentes

“El nuevo sistema de Honeywell Intelligrated realmente reduce el tiempo de ciclo. Podemos pasar un pedido al piso, que se procese procesado y esté dentro del camión en minutos”.

— Brad Taylor,
Director de Engineering and Facilities, Chico's



Sistemas Put Wall

Los sistemas Put Wall permiten una logística productos a operador, ideal para minoristas y mayoristas que lleven a cabo operaciones de reabastecimiento de tiendas, comercio electrónico y omnicanales.

- Opción ideal para pedidos de líneas múltiples con promociones habituales, ventas relámpago o descuentos por temporada
- Posibilita un logística multicanal eficiente de los pedidos de SKU mixtas y únicas
- Software que permite un loteo inteligente de pedidos, ajustes y asignación de pedidos entre la preparación de pedidos por lote, la selección y la colocación
- Lógica de colocación de productos que garantiza la eficiencia de la “zona dorada”



Dispositivos portátiles de RF y móviles

Ideal para las SKU de baja velocidad, la tecnología de radiofrecuencia (RF) de Honeywell Intelligrated guía a los encargados de realizar la selección a través del proceso de logística para lograr una precisión del 99,9 % y un incremento del 10 al 15 % en la productividad, respecto de los procesos manuales.

- Compatible con una variedad de dispositivos portátiles de Zebra/ Motorola y Honeywell
- Apto para prácticamente todos los flujos de procesos de logística: recepción, entrada al almacenamiento, reabastecimiento, selección (es decir, selección por unidad, por lote, por carro, etc.), empaque y calidad



Sistemas de selección con carro móvil

Los carros móviles de selección GoKart™ brindan una solución probada de logística para artículos de baja velocidad y zonas de selección por unidad alejadas. Combina componentes de selección por luz avanzados, automatización dirigida por voz y escáneres de radiofrecuencia (RF) en un sistema de selección móvil.

- Selección de pedidos de varias líneas y de una sola línea de manera simultánea
- Comunicación inalámbrica de datos de RF y potencia incorporada que ofrecen dirección en tiempo real de las actividades de los preparadores de pedidos
- Movilidad avanzada y flexibilidad de traslado

“Honeywell Intelligrated nos brindó una solución única para nuestras necesidades. Gracias a su sistema, nuestra productividad creció drásticamente y, como consecuencia, pudimos disminuir nuestros costos operativos”.

— Pedro Carreras,
vicepresidente adjunto de Distribution for the Americas, Luxottica



Sistema de ejecución de depósito

Sistema de ejecución de depósito Intelligrated's Momentum™ de Honeywell. La plataforma WES actúa como el cerebro operativo del depósito y brinda capacidad de respuesta en tiempo real por medio de decisiones automatizadas basadas en el análisis continuo de información acerca de pedidos, inventario, mano de obra, procesos y equipos.

- Inventario compartido para simplificar la planificación de pedidos y la ejecución de la logística
- Organización del MHE y control integral de equipos de manejo automatizado de materiales para reducir los requisitos de mano de obra y mejorar el flujo de material
- Mínimos puntos de integración de software para una mejor estabilidad de la solución
- Diseño modular que se adapta a las necesidades siempre cambiantes del negocio



Soluciones de AS/RS

Los sistemas automatizados de almacenamiento y recuperación flexibles y eficientes de Honeywell Intelligrated ofrecen acceso rápido a los productos para una variedad de aplicaciones de logística, ideal para operaciones con inventario de alta rotación y tiempos de ciclo de pedido cortos.

- Variedad de manipuladores de carga para adaptarse a la amplia variedad de tipos de cajas totes y tamaños de cajas
- Requisitos de mano de obra y espacio
- Aptos para logística productos a operador, gestión del inventario justo a tiempo, secuenciación de productos y amortiguación



Sistemas de clasificación por unidad

Diseñados para manejar artículos ultralivianos, de forma irregular y en bolsas de plástico, los sistemas de clasificación de Honeywell Intelligrated permiten mejorar el flujo de productos y procesar los envíos y las devoluciones de manera más precisa y a tiempo. Los sistemas garantizan la mayor capacidad de procesamiento a velocidad mínima, lo cual significa años de funcionamiento confiable y con bajo mantenimiento.

- Bandeja inclinada
- Correa cruzada
- Zapata deslizable

Para obtener más información sobre los sistemas de logística de pedidos de Honeywell Intelligrated, visite www.intelligrated.com.



Información general sobre las soluciones

Las soluciones inteligentes de manejo automatizado de materiales de Honeywell Intelligrated permiten optimizar los procesos, aumentar la eficiencia y brindan a las empresas una ventaja competitiva. Honeywell Intelligrated diseña, fabrica, integra e instala soluciones integrales de automatización para el manejo de materiales, entre las que se incluyen:

- Sistema de ejecución de depósito
- Tecnologías de logística
- Soluciones de voz
- Controles de máquina InControlWare®
- Sistemas de clasificación IntelliSort®
- Sistemas de cintas transportadoras
- Transportes en pallets y robótica Alvey®
- Soluciones de AS/RS
- Soporte técnico IN-24X7®



Servicios de asistencia de ciclo de vida

Servicios de asistencia de ciclo de vida de Honeywell Intelligrated brinda todos los servicios, piezas y asistencia necesarios para mantener los sistemas en funcionamiento con la máxima eficiencia. Cuenta con una red de especialistas profesionales de Lifecycle Support de Honeywell Intelligrated, puede ponerse en contacto con el servicio multilingüe de atención al cliente las 24 horas del día, los siete días a la semana, llamando al: +1 877.315.3400.

Centro de distribución conectado

El ritmo de cambio en el comercio moderno está ejerciendo una enorme presión en las operaciones de logística. Para mantenerse competitivo y proteger las ganancias, las empresas necesitan soluciones que las ayuden a alcanzar la mayor capacidad de procesamiento, flexibilidad diaria total, adaptabilidad garantizada para el futuro y recursos inteligentes para tomar decisiones informadas.

El Connected Distribution Center ayuda a las empresas a llevar a cabo la transformación digital necesaria para aumentar la confiabilidad, mejorar la utilización y maximizar la producción. Estos objetivos se logran mediante lo siguiente:

- Ejecución inteligente de alta velocidad basada en datos
- Procesos automatizados y adaptables para máquinas y trabajadores
- Utilización optimizada con la capacidad de adaptarse y expandirse sin problemas
- Observaciones y analítica predictiva, desde los sensores hasta la nube

Honeywell Intelligrated

+1 866.936.7300

info@intelligrated.com

www.intelligrated.com

OFSB | REV2 4.19
© 2019 Honeywell International Inc.

