

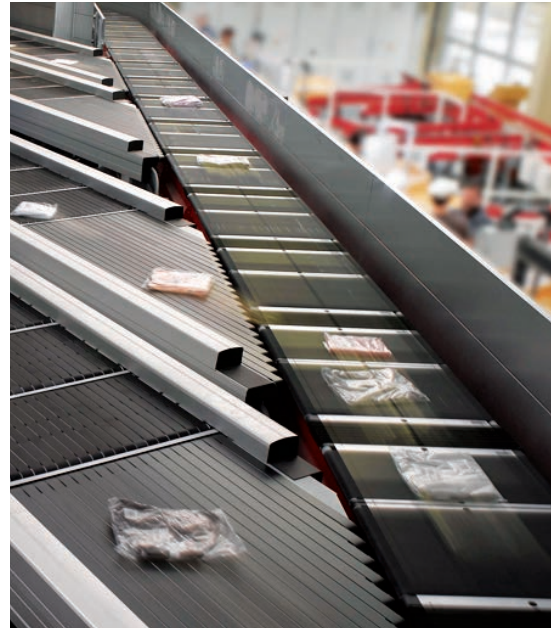
Sistemas de seleção



Sistemas de seleção da Honeywell Intelligrated

Automação que traz resultados

Com mais de 100 anos de experiência em separação e milhares de instalações, a Honeywell Intelligrated oferece sistemas de seleção para operações de distribuição e abastecimento automatizados eficientes, de alto desempenho para varejistas, fabricantes e provedores de logística de todo o mundo. O desenvolvimento de soluções perfeitamente adaptadas oferece sistemas de seleção personalizados para qualquer mercado ou aplicação, com capacidade para os mais diversos tipos e tamanhos de produtos, de sacolas plásticas a caixas e embalagens rígidas. A Honeywell Intelligrated apoia sistemas de seleção importantes com suporte a todo o ciclo de vida, permitindo o máximo de tempo de atividade, durabilidade e retorno sobre investimento.



Tecnologia avançada de seleção, excepcionalmente confiável

As tecnologias de seleção da Honeywell Intelligrated adaptam-se aos mais diversos tamanhos, formatos e capacidade de produtos do setor. Otimizados para os aplicativos mais exigentes, os sistemas de seleção da Honeywell Intelligrated oferecem as mais altas taxas de transferência a velocidades mínimas, preservando a integridade do produto e os principais componentes do sistema durante anos de operação confiável e de baixa manutenção. Cada sistema de seleção é projetado com base em um extenso histórico de experiência para garantir o manuseio suave e o fluxo suave do produto, mantendo baixos níveis de ruído e consumindo menos energia. Os sistemas são equipados com software e controles abrangentes para otimizar a operação, calibrar a lógica da máquina e diagnosticar rapidamente os problemas para minimizar o tempo de inatividade.



Setores atendidos:

- Varejo
- Comércio eletrônico
- Atacado
- Alimentício
- Bebidas
- Bens de consumo embalados
- Fornecimento farmacêutico e médico
- Correio e encomendas
- Logística para terceiros



Uma solução para cada necessidade de seleção

Os sistemas de seleção da Honeywell Intelligrated permitem direcionar produtos com rapidez e eficiência por toda a instalação, da consolidação e encaminhamento do pedido às devoluções e expedição. Com diversos modelos de selecionadora para manusear caixas, bolsas, sacolas e itens individuais com rapidez e precisão, as tecnologias de separação da Honeywell Intelligrated oferecem soluções para várias operações de fluxo de trabalho, como:

Consolidação de pedidos: combine itens de vários locais e melhore o tempo e a precisão do processamento de pedidos

Encaminhamento: envie pedidos para pistas de envio de serviços de valor agregado, reabastecimento de varejo ou direto para o consumidor

Rejeição: impeça que itens incorretos sejam encaminhados para o destino errado, reduzindo pedidos trocados e devoluções

Equilíbrio de fluxo: os picos podem ser solucionados com uma distribuição uniforme dos pedidos por toda a operação de abastecimento

Devoluções: retorne produtos devolvidos ao armazenamento ou para a operação de reembalagem/inspeção

Expedição: direcione os produtos com rapidez e precisão para as pistas de preparo e envio

Rota de desvio: consolidar os pedidos de comércio eletrônico por destino para economizar custo e tempo



A maior diversidade de soluções de seleção



IntelliSort® HS e MS

Classificador de sapatas deslizantes, líder no setor, criada para manusear cuidadosamente diversos tipos de produtos em aplicações de alta rotatividade.

- A garantia com melhor cobertura do setor, com o I-Watch™, um software de manutenção proativa de selecionadoras (disponível somente com a IntelliSort HS)
- Sistema de desvio “soft touch” patenteado oferece controle suave, em alta velocidade e com precisão nos desvios de caixas reduzindo a velocidade de impacto do item em 500 por cento
- Projeto de sapata invisível e palhetas em alumínio com revestimento reforçado minimiza itens não transportáveis e elimina pontos de agarramento
- A maior produtividade do mercado, graças a tecnologias patenteadas de espaçamento
- Estrutura modular e robusta permite disposições personalizadas



IntelliSort HDS

O classificador de sapata deslizante de alta densidade oferece desvios rápidos e precisos de vários tipos de produtos e embalagens a fim de permitir estratégias para rota de desvio.

- Projeto inovador de aberturas laterais acomoda alta densidade de calhas desviadoras em espaço mínimo no chão
- Tecnologia de desvio soft touch patenteada oferece controle suave e velocidades de impacto do item reduzida, sem comprometer a produtividade ou a precisão do desvio
- Capaz de processar uma grande variedade de tamanhos de item e tipos de pacote, até mesmo sacos plásticos



IntelliSort WD

Solução de seleção por rodas pop-up com manutenção integrada inovadora e recursos para durabilidade de componentes, ideal para aplicações com média intensidade que exigem orientação constante de produtos.

- Mecanismo de desvio removível, permite substituição em menos de cinco minutos
- Rodas de desvio com embreagem minimizam o tempo de inatividade da selecionadora
- Polias revestidas em poliuretano minimizam os problemas e aumentam a durabilidade

“A selecionadora é tão silenciosa que eu consigo falar ao celular quando estou do lado dela”.

— Doug Pace,
diretor geral da McKesson



IntelliSort SB45 e SB90

Correia com cinta, roda saliente e rolete projetados para manter o alinhamento da caixa e ajustar a orientação do item para aplicações de proporção média.

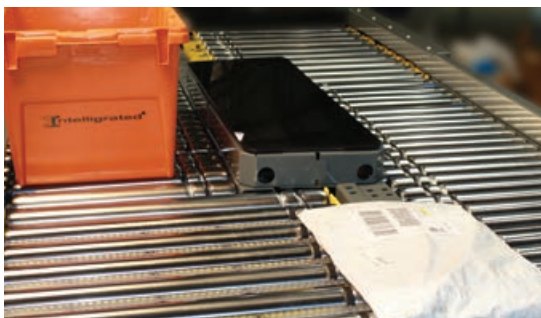
- Superfície de transporte contínuo melhora a precisão de desvio
- Design de correia com cinta de captura que aumenta a estabilidade do componente e garante mais tempo de atividade
- Desvio de 90 graus muda a orientação do item, maximiza a densidade de acumulação à jusante
- Desvios de 45 graus otimizam o rendimento, aumentam a flexibilidade do layout



Selecionadora transversal IntelliSort

Selecionadora rápida, silenciosa e confiável projetada para itens de pequeno a médio porte que são difíceis de manusear em sistemas automatizados.

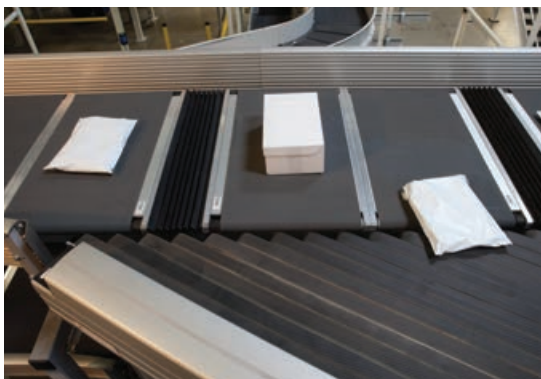
- Movimento de desvio bidirecional não exige curso de retorno para maior velocidade e eficiência
- Funciona como um módulo autônomo ou em uma ampla variedade configurável de aplicações selecionadoras grandes
- A energia sob demanda economiza energia e funciona silenciosamente com baixa fricção interna



Desvios e transferências MDR

Solução de seleção com roletes que usa zonas motorizadas individualmente e várias esteiras de transferência para facilitar mudanças de direção.

- Um design inovador permite operação bidirecional, mantendo a altura dos produtos para melhorar o controle de itens e o rendimento
- Recursos que só rodam por demanda usam até 50% menos energia
- Controles intuitivos e um design eficiente que simplifica a substituição das esteiras e facilita a manutenção



IntelliSort CB

Selecionadora por correia cruzada flexível, de alta capacidade, para itens frágeis e de alta fricção e aplicações de grandes volumes.

- A “Tecnologia de compensação de liberação dinâmica”, com patente pendente, permite uma liberação exata para a melhora da precisão da separação e o mínimo de toques manuais
- Várias configurações de carrinhos disponíveis para diversificar os tamanhos de itens compatíveis
- Design modular que se adequa a ampliações futuras e permite flexibilidade do layout para integração contínua nas instalações existentes



IntelliSort TT

Separadora por bandeja inclinável silenciosa e de baixa manutenção, criada para aplicações de separação de alta capacidade e alta velocidade.

- O design das bandejas funciona perfeitamente com diversos tamanhos e formatos de produtos
- Capacidade seletora virtual permite um funcionamento com dupla finalidade para atender à capacidade de pico e a demandas de alto volume
- Design modular, que se adequa a futuros requisitos de ampliação e permite flexibilidade do layout para integração contínua nas instalações existentes
- A estrutura reduzida da seletora facilita manobras em locais congestionados



IntelliSort DT

Selecionadora de bandeja dupla que oferece maior capacidade de separação em área reduzida, para aplicações de separação críticas de alta velocidade.

- Design de bandeja dupla com duas bandejas por carrinho, controladas de forma independente
- O formato da bandeja é personalizado conforme a combinação de produtos e requisitos operacionais
- Motores de indução linear (LIM) eliminam engrenagens, esteiras e correntes, lubrificação e atrito



IntelliSort Bomb Bay

Solução separadora silenciosa e de alta capacidade libera itens em rampas de destino, ideal para operações de comércio eletrônico de alta produtividade.

- Superfície transportadora plana processa de maneira confiável uma grande variedade de tamanhos de produto e formas, como sacos plásticos, mídias e cartas
- Variedade de destinos separadores, inclusive caixa, bolsa ou calha de empacotamento projetada
- Disponível em estilos de bandeja única, dupla ou dividida reforçada



IntelliSort Push Tray

Selecionadora flexível de capacidade média apta a processar vários tipos de embalagens e tamanhos.

- Capaz de processar vários itens na mesma aplicação, de sacos plásticos de 198 gramas a caixas de 18 quilos
- Disponível em estilos de bandeja única ou dupla
- Configurável para indução em ambos os lados para aumentar a capacidade



Visão geral das soluções

As soluções inteligentes de gerenciamento automatizado de materiais da Honeywell Intelligrated otimizam processos, aumentam a eficiência e proporcionam uma margem competitiva aos negócios. A Honeywell Intelligrated projeta, fabrica, integra e instala soluções completas de automação do manuseio de materiais, incluindo:

- Sistemas de execução para armazéns
- Tecnologias de abastecimento
- Soluções de comando de voz
- Controles de máquina InControlWare®
- Sistemas de seleção IntelliSort
- Sistemas de esteira transportadora
- Paletizadoras e robótica Alvey®
- Sistema de recuperação e armazenamento automatizado
- Suporte técnico IN-24X7®



Serviços de suporte de ciclo de vida

Os serviços de suporte de ciclo de vida da Honeywell Intelligrated fornecem todos os serviços, peças e suporte necessários para manter os sistemas em funcionamento com o máximo de eficiência. Com uma rede de profissionais especialistas em serviços de suporte de ciclo de vida da Honeywell Intelligrated, o atendimento ao cliente multilíngue funciona 24 horas no número: +1 877.315.3400.

O Centro de distribuição conectado

O ritmo da mudança no comércio moderno está exercendo uma enorme pressão sobre as operações de abastecimento. Para se manter competitiva e proteger os lucros, as empresas precisam de soluções que os ajudem a alcançar o máximo rendimento, flexibilidade diária, escalabilidade à prova de futuro e inteligência para tomar decisões informadas.

O Centro de distribuição conectado ajuda as empresas a fazer a transformação digital necessária para aumentar a confiabilidade, melhorar a utilização e maximizar a produtividade por meio de:

- Execução inteligente, orientada por dados e de alta velocidade
- Processos automatizados e adaptáveis para máquinas e trabalhadores
- Utilização otimizada com a capacidade de se adaptar e expandir perfeitamente
- Ideias e análise preditiva, de sensores à nuvem

Honeywell Intelligrated

+1 866.936.7300

info@intelligrated.com

www.intelligrated.com

SSB | 7.18

© 2018 Honeywell International Inc.

