

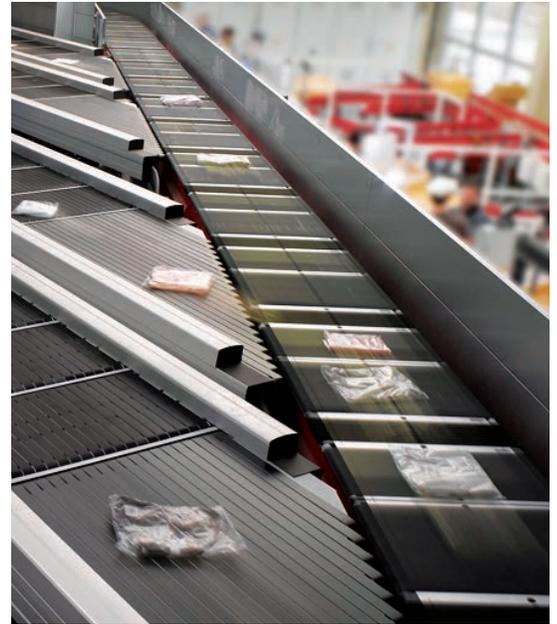
## Sistemas de seleção



# Sistemas de seleção da Honeywell Intelligrated

## Automação que traz resultados

Com mais de 100 anos de experiência em separação e milhares de instalações, a Honeywell Intelligrated oferece sistemas de seleção para operações de distribuição e abastecimento automatizados eficientes, de alto desempenho para varejistas, fabricantes e provedores de logística de todo o mundo. O desenvolvimento de soluções perfeitamente adaptadas oferece sistemas de seleção personalizados para qualquer mercado ou aplicação, com capacidade para os mais diversos tipos e tamanhos de produtos, de sacolas plásticas a caixas e embalagens rígidas. A Honeywell Intelligrated apoia sistemas de seleção importantes com suporte a todo o ciclo de vida, permitindo o máximo de tempo de atividade, durabilidade e retorno sobre investimento.



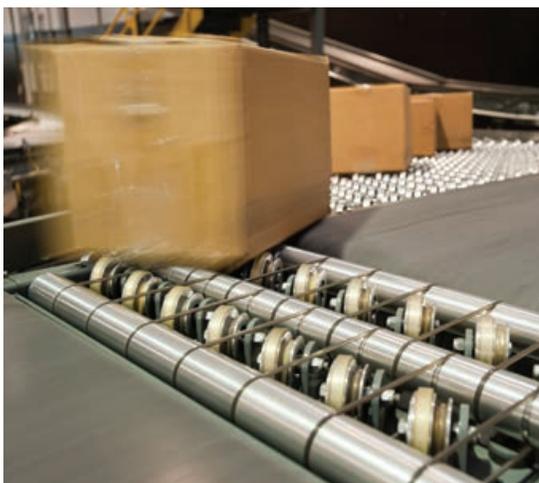
## Tecnologia avançada de seleção, excepcionalmente confiável

As tecnologias de seleção da Honeywell Intelligrated adaptam-se aos mais diversos tamanhos, formatos e capacidade de produtos do setor. Otimizados para os aplicativos mais exigentes, os sistemas de seleção da Honeywell Intelligrated oferecem as mais altas taxas de transferência a velocidades mínimas, preservando a integridade do produto e os principais componentes do sistema durante anos de operação confiável e de baixa manutenção. Cada sistema de seleção é projetado com base em um extenso histórico de experiência para garantir o manuseio suave e o fluxo suave do produto, mantendo baixos níveis de ruído e consumindo menos energia. Os sistemas são equipados com software e controles abrangentes para otimizar a operação, calibrar a lógica da máquina e diagnosticar rapidamente os problemas para minimizar o tempo de inatividade.



## Setores atendidos:

- Varejo
- Comércio eletrônico
- Atacado
- Alimentício
- Bebidas
- Bens de consumo embalados
- Fornecimento farmacêutico e médico
- Correio e encomendas
- Logística para terceiros



## Uma solução para cada necessidade de seleção

Os sistemas de seleção da Honeywell Intelligrated permitem direcionar produtos com rapidez e eficiência por toda a instalação, da consolidação e encaminhamento do pedido às devoluções e expedição. Com diversos modelos de selecionadora para manusear caixas, bolsas, sacolas e itens individuais com rapidez e precisão, as tecnologias de separação da Honeywell Intelligrated oferecem soluções para várias operações de fluxo de trabalho, como:

**Consolidação de pedidos:** combine itens de vários locais e melhore o tempo e a precisão do processamento de pedidos

**Encaminhamento:** envie pedidos para pistas de envio de serviços de valor agregado, reabastecimento de varejo ou direto para o consumidor

**Rejeição:** impeça que itens incorretos sejam encaminhados para o destino errado, reduzindo pedidos trocados e devoluções

**Equilíbrio de fluxo:** os picos podem ser solucionados com uma distribuição uniforme dos pedidos por toda a operação de abastecimento

**Devoluções:** retorne produtos devolvidos ao armazenamento ou para a operação de reembalagem/inspeção

**Expedição:** direcione os produtos com rapidez e precisão para as pistas de preparo e envio

**Rota de desvio:** consolidar os pedidos de comércio eletrônico por destino para economizar custo e tempo



# A maior diversidade de soluções de seleção



## IntelliSort® HS e MS

Classificador de sapatas deslizantes, líder no setor, criada para manusear cuidadosamente diversos tipos de produtos em aplicações de alta rotatividade.

- A garantia com melhor cobertura do setor, com o I-Watch™, um software de manutenção proativa de selecionadoras (disponível somente com a IntelliSort HS)
- Sistema de desvio “soft touch” patenteado oferece controle suave, em alta velocidade e com precisão nos desvios de caixas reduzindo a velocidade de impacto do item em 500 por cento
- Projeto de sapata invisível e palhetas em alumínio com revestimento reforçado minimiza itens não transportáveis e elimina pontos de agarramento
- A maior produtividade do mercado, graças a tecnologias patenteadas de espaçamento
- Estrutura modular e robusta permite disposições personalizadas



## IntelliSort HDS

O classificador de sapata deslizante de alta densidade oferece desvios rápidos e precisos de vários tipos de produtos e embalagens a fim de permitir estratégias para rota de desvio.

- Projeto inovador de aberturas laterais acomoda alta densidade de calhas desviadoras em espaço mínimo no chão
- Tecnologia de desvio soft touch patenteada oferece controle suave e velocidades de impacto do item reduzida, sem comprometer a produtividade ou a precisão do desvio
- Capaz de processar uma grande variedade de tamanhos de item e tipos de pacote, até mesmo sacos plásticos



## IntelliSort WD

Solução de seleção por rodas pop-up com manutenção integrada inovadora e recursos para durabilidade de componentes, ideal para aplicações com média intensidade que exigem orientação constante de produtos.

- Mecanismo de desvio removível, permite substituição em menos de cinco minutos
- Rodas de desvio com embreagem minimizam o tempo de inatividade da selecionadora
- Polias revestidas em poliuretano minimizam os problemas e aumentam a durabilidade

“A selecionadora é tão silenciosa que eu consigo falar ao celular quando estou do lado dela”.

— Doug Pace,  
diretor geral da McKesson



## IntelliSort SB45 e SB90

Correia com cinta, roda saliente e rolete projetados para manter o alinhamento da caixa e ajustar a orientação do item para aplicações de proporção média.

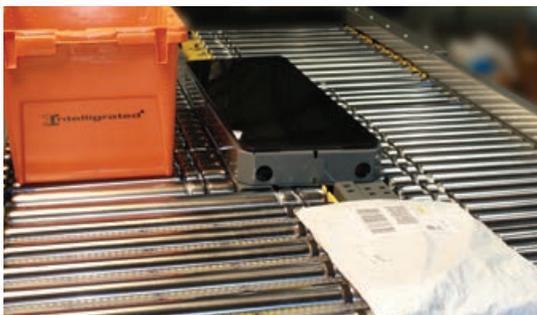
- Superfície de transporte contínuo melhora a precisão de desvio
- Design de correia com cinta de captura que aumenta a estabilidade do componente e garante mais tempo de atividade
- Desvio de 90 graus muda a orientação do item, maximiza a densidade de acumulação à jusante
- Desvios de 45 graus otimizam o rendimento, aumentam a flexibilidade do layout



## Selecionadora transversal IntelliSort

Selecionadora rápida, silenciosa e confiável projetada para itens de pequeno a médio porte que são difíceis de manusear em sistemas automatizados.

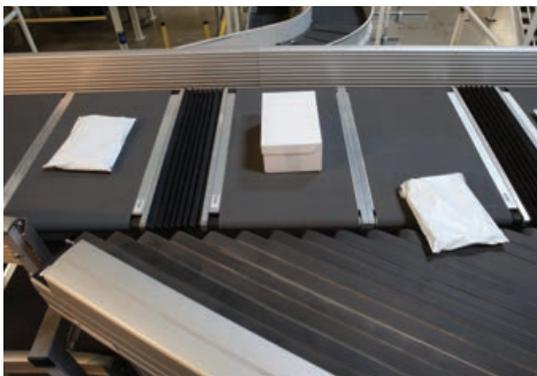
- Movimento de desvio bidirecional não exige curso de retorno para maior velocidade e eficiência
- Funciona como um módulo autônomo ou em uma ampla variedade configurável de aplicações selecionadoras grandes
- A energia sob demanda economiza energia e funciona silenciosamente com baixa fricção interna



## Desvios e transferências MDR

Solução de seleção com roletes que usa zonas motorizadas individualmente e várias esteiras de transferência para facilitar mudanças de direção.

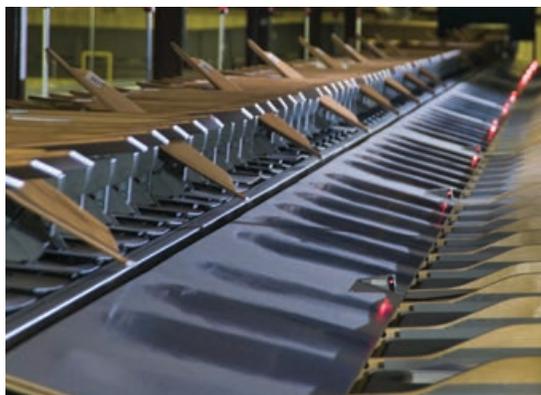
- Um design inovador permite operação bidirecional, mantendo a altura dos produtos para melhorar o controle de itens e o rendimento
- Recursos que só rodam por demanda usam até 50% menos energia
- Controles intuitivos e um design eficiente que simplifica a substituição das esteiras e facilita a manutenção



## IntelliSort CB

Selecionadora por correia cruzada flexível, de alta capacidade, para itens frágeis e de alta fricção e aplicações de grandes volumes.

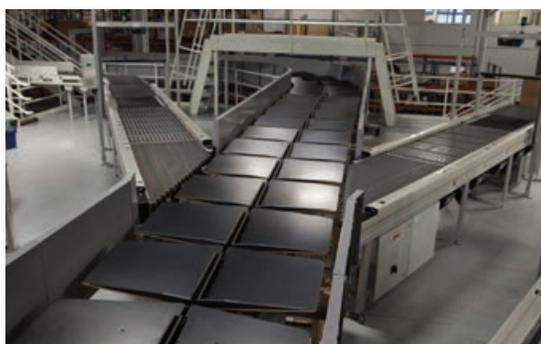
- A “Tecnologia de compensação de liberação dinâmica”, com patente pendente, permite uma liberação exata para a melhora da precisão da separação e o mínimo de toques manuais
- Várias configurações de carrinhos disponíveis para diversificar os tamanhos de itens compatíveis
- Design modular que se adequa a ampliações futuras e permite flexibilidade do layout para integração contínua nas instalações existentes



## IntelliSort TT

Separadora por bandeja inclinável silenciosa e de baixa manutenção, criada para aplicações de separação de alta capacidade e alta velocidade.

- O design das bandejas funciona perfeitamente com diversos tamanhos e formatos de produtos
- Capacidade seletora virtual permite um funcionamento com dupla finalidade para atender à capacidade de pico e a demandas de alto volume
- Design modular, que se adequa a futuros requisitos de ampliação e permite flexibilidade do layout para integração contínua nas instalações existentes
- A estrutura reduzida da seletora facilita manobras em locais congestionados



## IntelliSort DT

Selecionadora de bandeja dupla que oferece maior capacidade de separação em área reduzida, para aplicações de separação críticas de alta velocidade.

- Design de bandeja dupla com duas bandejas por carrinho, controladas de forma independente
- O formato da bandeja é personalizado conforme a combinação de produtos e requisitos operacionais
- Motores de indução linear (LIM) eliminam engrenagens, esteiras e correntes, lubrificação e atrito



## IntelliSort Bomb Bay

Solução separadora silenciosa e de alta capacidade libera itens em rampas de destino, ideal para operações de comércio eletrônico de alta produtividade.

- Superfície transportadora plana processa de maneira confiável uma grande variedade de tamanhos de produto e formas, como sacos plásticos, mídias e cartas
- Variedade de destinos separadores, inclusive caixa, bolsa ou calha de empacotamento projetada
- Disponível em estilos de bandeja única, dupla ou dividida reforçada



## IntelliSort Push Tray

Selecionadora flexível de capacidade média apta a processar vários tipos de embalagens e tamanhos.

- Capaz de processar vários itens na mesma aplicação, de sacos plásticos de 198 gramas a caixas de 18 quilos
- Disponível em estilos de bandeja única ou dupla
- Configurável para indução em ambos os lados para aumentar a capacidade



## Visão geral das soluções

As soluções inteligentes de gerenciamento automatizado de materiais da Honeywell Intelligrated otimizam processos, aumentam a eficiência e proporcionam uma margem competitiva aos negócios. A Honeywell Intelligrated projeta, fabrica, integra e instala soluções completas de automação do manuseio de materiais, incluindo:

- Sistemas de execução para armazéns
- Tecnologias de abastecimento
- Soluções de comando de voz
- Controles de máquina InControlWare®
- Sistemas de seleção IntelliSort
- Sistemas de esteira transportadora
- Paletizadoras e robótica Alvey®
- Sistema de recuperação e armazenamento automatizado
- Suporte técnico IN-24X7®



## Serviços de suporte de ciclo de vida

Os serviços de suporte de ciclo de vida da Honeywell Intelligrated fornecem todos os serviços, peças e suporte necessários para manter os sistemas em funcionamento com o máximo de eficiência. Com uma rede de profissionais especialistas em serviços de suporte de ciclo de vida da Honeywell Intelligrated, o atendimento ao cliente multilíngue funciona 24 horas no número: +1 877.315.3400.

## O Centro de distribuição conectado

O ritmo da mudança no comércio moderno está exercendo uma enorme pressão sobre as operações de abastecimento. Para se manter competitiva e proteger os lucros, as empresas precisam de soluções que os ajudem a alcançar o máximo rendimento, flexibilidade diária, escalabilidade à prova de futuro e inteligência para tomar decisões informadas.

O Centro de distribuição conectado ajuda as empresas a fazer a transformação digital necessária para aumentar a confiabilidade, melhorar a utilização e maximizar a produtividade por meio de:

- Execução inteligente, orientada por dados e de alta velocidade
- Processos automatizados e adaptáveis para máquinas e trabalhadores
- Utilização otimizada com a capacidade de se adaptar e expandir perfeitamente
- Ideias e análise preditiva, de sensores à nuvem

### **Honeywell Intelligrated**

+1 866.936.7300

[info@intelligrated.com](mailto:info@intelligrated.com)

[www.intelligrated.com](http://www.intelligrated.com)

SSB | 7.18

© 2018 Honeywell International Inc.

