

码垛机和卸垛机



Honeywell Intelligrated 码垛机和卸垛机

传送自动化

凭借其 Alvey® 设备品牌, Honeywell Intelligrated 拥有 60 余年的从业经验, 致力于向数千家制造商和分销商提供关键任务码垛和卸垛解决方案。可扩展设计提供的正确自动化级别可满足日益增长的运营需求, 并提供紧缺的速度、灵活性和生产率。从初始设计到集成和持续服务, Honeywell Intelligrated 为每个安装提供总体产品生命周期支持, 以实现最大的可靠性、效率和投资回报。



灵活的设计、最大吞吐量和无缝集成

Honeywell Intelligrated 码垛和卸垛解决方案提供的多样性几乎可满足所有产品和客户需求, 并提供行业领先的速度以实现最高吞吐量。

Alvey 码垛和卸垛系统拥有高级软件和控制, 与输送机、裹膜机及其他设备集成, 可实现完整的自动化解决方案。Honeywell Intelligrated 工程团队深知, 当今的业务要满足不断变化的需求。





服务的行业：

- 食品
- 饮料
- 大众消费品
- 制药和医疗用品
- 零售
- 电子商务
- 批发
- 邮政包裹
- 第三方物流



在任何运营中提高生产率的解决方案

广泛的 Honeywell Intelligrated 码垛和卸垛解决方案针对每个运营要求提供灵活、可扩展的选项，并提供各种速度和设计，可处理几乎所有产品和包装类型。

终端制造 – 码垛机可为批发配送或直接面向零售商的补货构建稳定的载货托盘

混合装载订单履行 – 构建涉及多种产品或包装类型的载货托盘，以实现更高效的店内补货或“标签”零售专用显示负载

收货（配送）– 卸垛机可快速将产品从托盘上卸下，为单箱或混合包箱订单履行做好准备

收货（制造）– 卸垛机卸下原材料或空容器，为制造流程做好准备



码垛和卸垛解决方案



Alvey 900 系列

高速码垛机，可提供卓越的包裹搬运、模式构成灵活性和可靠性。

Alvey 900 系列包括三个型号：

- 型号 910：具有单堆积区的线内码垛机，提供最高 125 箱/分钟的吞吐率
- 型号 942：高速码垛机，有两个堆积区，提供最高 160 箱/分钟的吞吐率
- 型号 943：速度最高的码垛机，有三个分层堆积区，提供超过 200 箱/分钟的吞吐率

Alvey 800 系列

中速码垛机，旨在在紧凑空间中实现简便的操作和维护 卓越的灵活性和多功能性使机器能够处理更广泛包装类型和复杂的码垛模式。

- 型号 890*i*：提供最高每分钟45箱的可靠流量，并且能够处理各种包装类型，包括小型、不稳固产品
- 型号 891*i*：使用水平、非斜坡层式积放台作缓冲机制，可实现每分钟超过 60 箱的流量速率，具体决于包箱大小和码垛模式

Alvey 780 系列

紧凑的中速码垛机，适用于单线应用的干净简单的设计。780 系列使用交替排推进生成产品层，并提供模式功用软件从触摸屏快速轻松地创建箱体模式。

- 具有高级诊断的触控屏操作员界面
- 每分钟处理 50 多箱
- 高级进料允许物品直接从高架输送机或堆积线进料



“我们考虑到设备的整体设计、速度、效率、生产力、安全性及可信赖性。 Honeywell Intelligrated 公司的 Alvey 码垛系统在同类产品中得分最高, 这成为我们首选它的原因。”

— Pete McKenzie,
Paramount Citrus Halos 厂区设计和启动总监



Alvey 680 系列

速度较低的初级包箱码垛机提供各种吞吐量功能以及多种包箱进料、载货托盘进料和卸货, 适合任何布局。

- 型号 680: 速度最低的型号, 每分钟最多可堆两层垛。
- 型号 680-R: 增加了一排堆积, 可堆垛速度提高至每分钟三层
- 型号 681: 指定的分层堆积区域, 每分钟最多可堆五层垛

混合型码垛机

混合型码垛机中加入了一个或多个机械臂, 旨在实现灵活、平稳的搬运和精确、重复的模式构成, 并且能够针对更先进的标签和混合装载配置来操作产品。



- 950 系列: 高速混合型码垛机的速度为每分钟超过 125 箱, 并提供初级或高级进料台
- 750 混合型: 带有高级进料台和一个机械臂的中速混合型码垛机的吞吐率可达 40 箱/分钟。750 混合型码垛机可搬运各种包装类型, 包括纸箱、捆绑包装和塑料袋。

Alvey 450 半自动型号

与手动卸垛相比, 自动载货托盘搬运解决方案具有工学和速度优势, 它的重载结构可保证长期可靠性。

- 轻量负载搬运, 保证不太稳定的负载的安全
- 触摸屏能够对工作区进行控制和诊断
- 有叉车时, 延迟进料启动



“过去六年中购买的 4 台 Alvey 码垛机，为我们提供了极大的灵活性，十分值得信赖，并拥有便利的当地服务和支持。”

— Ted Zeveney,
Union Beverage Packers 生产经理

机器人码垛和卸垛解决方案

Honeywell Robotics 码垛解决方案可实现快速、轻松的产品重新配置，创建混合装载载货托盘，以及搬运单箱、单排或整层。

灵活的机器人码垛解决方案可支持快速的产品或包装变化，并且可搬运单箱、单排或整层，使用的机械臂旨在准确移动和放置各种物品。

- 来自多个制造商 (包括 Motoman、KUKA 和 FANUC) 的机械臂
- 企业内部设计和构建的机械臂末端工具
- 集成的软件和控制，包括基于 PLC 的解决方案和视觉引导技术



- 占用空间很小的模块化解决方案，可从单个机器人扩展到多机械臂系统
- 模拟软件，可进行系统可行性和效率测试、培训和故障排除
- 机械臂末端工具针对每个应用而定制，通过实际产品测试，可确保卓越的可靠性
- Honeywell Intelligrated 是机器人行业协会 (RIA) 认证的机器人集成商，符合行业最严格的安全、可靠和高质量机器人标准

IntelliGen™ 码垛软件

IntelliGen 码垛软件使企业能够根据产品尺寸、包装变化或其他变化轻松调整托盘载荷配置和码垛模式。用户友好的灵活界面可以轻松调整，无需致电服务部门，也不需要专业的技术人员或复杂的外部软件程序。

堆放和裹膜机器人码垛单元

堆放和裹膜系统设计独特，可放置托盘载荷，同时逐渐分层裹膜。这样可以增加稳定性和持续提高吞吐量，可以应对在搬运不稳定的产品或者

在有限的地面空间内操作时面临的挑战。此外，单个操作员可以监控多个功能。

托盘和托板搬运

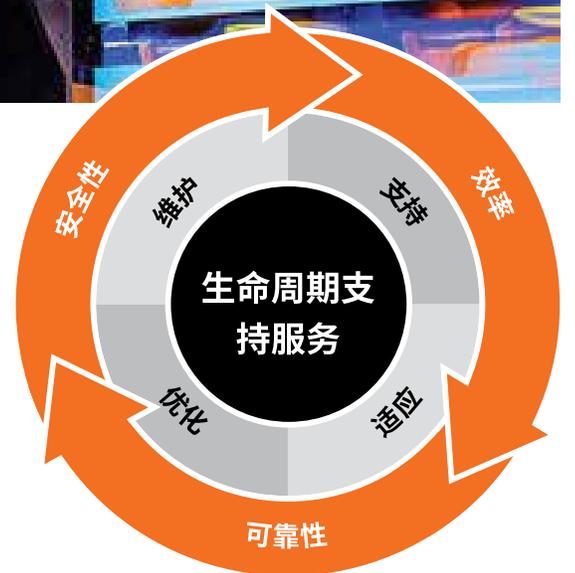
Honeywell Robotics 提供全系列多功能机器人工具，能够将各种滑托板、层托板和空托盘放置到机器人码垛单元中。在产品搬运工具中加入此功能可以提高机器人利用率并最大限度地降低整体系统成本。还可以利用其作为辅助组件来保持机器人的最大码垛速度。



解决方案概述

Honeywell Robotics 提供的智能自动化物料搬运解决方案可优化流程、提高效率并赋予企业竞争优势。Honeywell Robotics 设计、制造、集成和安装完整的仓库自动化和软件解决方案, 包括:

- 仓库执行系统
- Honeywell Robotics
- 履行技术
- 语音解决方案
- InControlWare® 机器控制
- IntelliSort® 分拣系统
- 输送机 and 托盘输送机系统
- Alvey® 码垛机
- 自动化存储和检索解决方案 (AS/RS)
- 劳动力管理系统
- IN-24X7® 技术支持



生命周期支持服务

Honeywell Intelligrated 生命周期支持服务可提供系统保持以最高效率运行所需的所有服务、零件和支持。Honeywell Intelligrated 配备有多语种专业生命周期支持服务专家网络, 只需拨打一个号码即可获得全天候服务, 号码为: +1 877.315.3400.

互联配送中心

现代商业的变化节奏为履行和制造作业带来了巨大的压力。为了保持竞争力和保护利润，公司希望他们使用的解决方案可以帮助公司实现最大吞吐量，提供日常灵活性、未来无忧的可扩展性和智能，以做出明智决策。

互联配送中心帮助公司进行必要的数字化转型，以增强可靠性，提高利用率和最大限度提高生产率，具体措施包括：

- 智能、数据驱动的高速执行
- 适应性强的机器人和人工自动化流程
- 可以无缝适应和扩展的优化使用
- 从传感器到云端的见解和预测分析

Honeywell Intelligated

+1 866.936.7300

info@intelligated.com

www.intelligated.com

PADB | 修订 5 4.19
© 2019 Honeywell International Inc.

